# WYN FOOD SERVICE EQUIPMENT



# CBCC系列彩钢板内圆角冷库简介

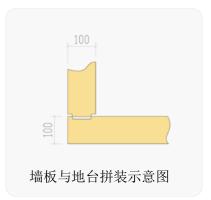
江苏名厨商用厨具公司制造的品牌为SNOWYN的CBCC(Color Bond Circular Corner)系列的彩钢圆角冷库板,墙板与墙板在转角采用内圆角设计,顶板与墙板之间也同样采用圆角设计。圆弧位置与侧板整体一次发泡成形,减少了拼接缝隙,便于清洁、卫生、更美观!

#### CC内圆角彩钢板冷库材质及拼装工艺说明

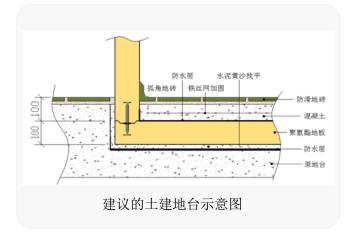
品牌	型号	冷库内板材	冷库外板材	冷库门	适用酒店	选型		
SNOWYN	CBCC09	0.9mm彩钢板	0.9mm彩钢板	0.9mm彩钢板	国内五星			
	CBCC07	0.7mm彩钢板	0.7mm彩钢板	0.7mm彩钢板	国内五星			
	CUSTOM							
备注:	CC - Circular Corner内圆角,天花与墙板弧形转角,墙板转角弧形							
	CB - Color Bond彩钢板							
	除特特说明外,库板厚度100mmm,库板之间胶边密封							
	所有板材负差不超过0.1mm							
	地台板采用1.5+0.7mm镀锌板,地台板与墙板之间采用徧心锁固定							

# CC内圆角冷库拼装工艺说明









#### 冷库板主要技术规范:

- → 导热系数: 0.018至0.024w/(m.k)
- √ 冷库板聚氨酯密度: 38至42Kg/M³
- ✓ 阻燃聚氨酯,软化点在250摄氏度以 上,燃烧时会在其泡沫表面形成积碳, 有效防止火焰蔓延
- √ 库板之间采用偏心锁固定

# SNOWYN FOOD SERVICE EQUIPMENT

## WYN FOOD SERVICE EQUIPMENT

# CBCS系列彩钢板侧圆角冷库简介

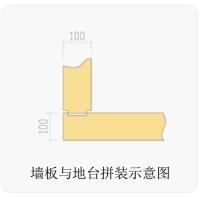
江苏名厨商用厨具公司制造的品牌为SNOWYN的CBCS系列的彩钢侧圆角冷库板,墙板与墙板在转角为采用内圆角(Circular Corner)设计,顶板与墙板之间采用直角(Square Corner)设计。圆弧位置与侧板整体一次发泡成形,减少了拼接缝隙,便于清洁、卫生、更美观!

#### CS侧圆角彩钢板冷库材质及拼装工艺说明

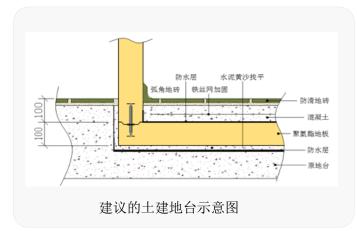
品牌	型号	冷库内板材	冷库外板材	冷库门	适用酒店	选型	
SNOWYN	CBCS09	0.9mm彩钢板	0.9mm彩钢板	0.9mm彩钢板	国内五星		
	CBCS07	0.7mm彩钢板	0.7mm彩钢板	0.7mm彩钢板	国内五星		
	CUSTOM						
备注:	CS - Circular/Square Corner侧圆角,天花与墙板方角,墙板转角弧形						
	CB - Color Bond彩钢板						
	除特特说明外,库板厚度100mmm,库板之间胶边密封						
	所有板材负差不超过0.1mm						
	地台板采用1.5+0.7mm镀锌板,地台板与墙板之间采用徧心锁固定						

#### CS侧圆角冷库拼装工艺说明









#### 冷库板主要技术规范:

- → 导热系数: 0.018至0.024w/(m.k)
- √ 冷库板聚氨酯密度: 38至42Kg/M³
- ✓ 阻燃聚氨酯,软化点在250摄氏度 以上,燃烧时会在其泡沫表面形成 积碳,有效防止火焰蔓延
- √ 库板之间采用偏心锁固定

# WYN FOOD SERVICE EQUIPMENT



# CBSC系列方角彩钢板冷库简介

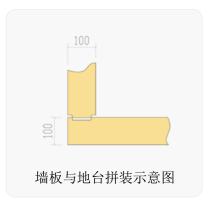
江苏名厨商用厨具公司制造的品牌为SNOWYN的CBSC系列的彩钢方角冷库板,墙板与墙板及顶板与墙板之间采用直角(Square Corner)设计,这是最传统最简单的工艺,生产比较容易,生产成本相对节省,生产的工时较短,缺点是转角位是直角,不易清洁。

#### SC方角彩钢板冷库材质及拼装工艺说明

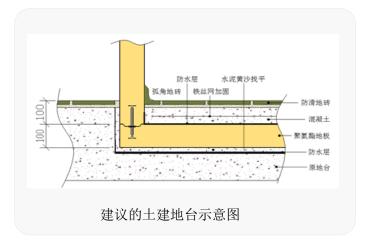
品牌	型号	冷库内板材	冷库外板材	冷库门	适用酒店	选型	
SNOWYN	CBSC09	0.9mm彩钢板	0.9mm彩钢板	0.9mm彩钢板	国内五星		
	CBSC07	0.7mm彩钢板	0.7mm彩钢板	0.7mm彩钢板	国内五星		
	CUSTOM						
备注:	SC - Square Corner方角冷库,天花与墙板方角,墙板方形转角						
	CB - Color Bond彩钢板						
	除特特说明外,库板厚度100mmm,库板之间胶边密封						
	所有板材负差不超过0.1mm						
	地台板采用1.5+0.7mm镀锌板,地台板与墙板之间采用徧心锁固定						

## SC方角冷库拼装工艺说明









#### 冷库板主要技术规范:

- → 导热系数: 0.018至0.024w/(m.k)
- √ 冷库板聚氨酯密度: 38至42Kg/M³
- ✓ 阻燃聚氨酯,软化点在250摄氏度以 上,燃烧时会在其泡沫表面形成积 碳,有效防止火焰蔓延
- √ 库板之间采用偏心锁固定